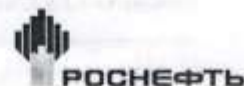




Общество с ограниченной ответственностью
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: sekr_top@nzmp.rosneft.ru



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

ПАСПОРТ № 3ф-830

Паспорт № 3ф-830 от 08.07.2015г. состоит из 1 листа, страница 1

**Масло трансмиссионное полусинтетическое
Роснефть Kinetic GL – 4/5 SAE 75W-90**

ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5365 4513 04

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.АЮ96.В.00138, срок действия по 24.11.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 364

Масса нетто в канистре: 3,5 кг

Количество канистр: 3219 шт.

Дата изготовления: 07.07.2015

Дата отбора проб: 07.07.2015

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

Дата проведения испытаний: 07.07.2015-08.07.2015

№ п/п	Наименование показателя, единицы измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3	Фактическое значение (1)
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	ГОСТ 3900	-	870	889,3
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33	-	15,0	15,67
3	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	174
4	Вязкость динамическая при температуре минус 40 °С, мПа·с, не более	ГОСТ 1929 с дополнением по п.5.2 ТУ 0253-030-48120848-2008	-	150000	110000
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	165	193
6	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	Минус 42	Минус 42
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
9	Коррозионное воздействие на пластинках из меди в течение 3 ч при 120 °С, баллы, не более	ГОСТ 2917 с дополнением по п.5.3 ТУ 0253-030-48120848-2008	-	2 а	2а
10	Массовая доля сульфатной золь, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,3	0,09
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 5985	-	2,0	1,11
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: - индекс задира (Нз), Н (кгс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее - показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) в течение 60 мин, мм	ГОСТ 9490	-	568 (58) 3687 (376) Не нормируется. Определение обязательно	578(59) 4136(422) 0,83

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3	Фактическое значение (1)
13	Массовая доля активных элементов, %: - фосфора, не более	ГОСТ 9827	-	0,16	0,061
	- серы, не более	ГОСТ Р 51947	-	4,0	3,03
14	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,5	1,0
15	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155 °С в течение 50ч., %, не более:	ГОСТ 23652 п. 5.4.1	-	100	Гарантируется технологией
	- увеличение вязкости при 50 °С		-	3	
	- осадок в петролейном эфире		-	2	
16	Склонность к пенообразованию, см ³ , не более:	ASTM D 892	-	50	10
	- при 24 °С		-	50	50
	- при 94 °С		-	50	10
17	Совместимость с резиновыми уплотнениями, изменение объема резины, %, в пределах:	ГОСТ 9.030	-	От 10 до минус 2	Гарантируется технологией
	- акрилатная марка 2801 (135 °С, 72 часа)		-	От 8 до минус 8	
	- нитрильная марка 57-5025 (110 °С, 72 часа)		-		

(1) – согласно протоколам испытаний:
№ 3ф-733 от 08.07.2015г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;
№ 3/123 от 06.07.2015г. ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ».

Заключение: Масло трансмиссионное полусинтетическое Роснефть Kinetic GL – 4/5 SAE 75W-90 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3.

Дополнительная информация:

- показатель 8, определен в ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ», аттестат аккредитации № RA.RU.21A528;
- показатель 15 гарантируется технологией изготовителя, контроль осуществляется периодически не реже 1 раза в год.
- показатель 17 гарантируется технологией изготовителя, контроль осуществляется при постановке на производство или по требованию потребителя;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.

СТАНДАРТНЫЙ
М.П.

(печать предприятия)



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

Евсти Владимир Барисович

Евсти Владимир Барисович
Заместитель начальника
производственного отдела по маслам
(подпись)

Дата выдачи паспорта: 08.07.2015

КОПИЯ ВЕРНА
Оператор по учёту
Евсти Владимир Т.А.